

Miembro de:

ISO
Organización Internacional
de Normalización

IEC
Comisión Electrotécnica
Internacional

COPANT
Comisión Panamericana de
Normas Técnicas

CODEX ALIMENTARIUS
Comisión de Codex Alimentarius

**INSTITUTO DOMINICANO PARA LA CALIDAD**

República Dominicana

**Miembro de:**

SIM
Sistema Interamericano
de Metrología

BIPM
Buro Internacional de
Pesas y Medidas

OIML
Organización Internacional
de Metrología Legal

IAAC
Cooperación InterAmericana
de Acreditación

“ Año del Fomento a las Exportaciones ”**DTR-241-18****21 Septiembre, 2018****A : Comité de Compras del INDOCAL****Asunto : Especificaciones Técnicas**

Después de saludarles, les informo las Especificaciones Técnicas que debe tener la Adquisición de una (01) Camioneta de Doble Cabina para ser Utilizada en el Traslado del Personal Técnico de este INDOCAL.

Cantidad	Descripción
1	Cantidad: Una (01) Vehículo: Camionetas Doble Cabina de 06 pasajeros Combustible: Diésel Año: 2018/2019 Motor: 2.2 lts en adelante, de 4 cilindros Transmisión: Mecánica Tracción: Delantera o Trasera Retrovisores: Eléctricos, Manuales o Combinados. Bolsas de aire Asientos: Reclinables Aros: de 15 pulgadas mínimo Aires: aire acondicionado Seguros, cristales y retrovisores eléctricos Frenos: ABS Aire acondicionado de fábrica Audio: Radio de fábrica Garantía: 36 meses o 100,000 Km lo que ocurra primero

Atentamente,

ALBERTO G
Lic. Alberto González
Enc. Sección Transportación



C/Olof Palme Esq. Núñez de Cáceres, San Gerónimo, Santo Domingo ☎ 809.686.2205 📠 809.688.3843
Regional Norte: Calle 11 No.1, Urbanización la Zurza I, Santiago de los Caballeros ☎ 809.724.5534 📠 809.581.7890